

Mirrolook®

The lighter alternative



GALVOLUX®

Mirrolook®

Mirrolook® fr

Mirrolook® ist ein Spiegel, der aus einem Verbund von Aluminium und einem nicht brennbaren 2 mm-dicken Kern besteht. Die spiegelnde Seite ist aus hochglanzpoliertem, 0,5 mm-dickem, anodisiertem Aluminium.

Die Rückseite besteht aus 0,5 mm-dickem, mit Polyesterlack beschichtetem, Aluminium. Die reflektierende Seite ist mit einer abziehbaren Folie geschützt.

Einsatzbereich

Mirrolook® ist ein unzerbrechlicher Spiegel und eignet sich gut für die Verwendung im Deckenbereich und überall dort, wo der Einsatz von Glasspiegeln problematisch ist. Mirrolook® kann im trockenen Innenbereich eingesetzt werden; für den Einsatz im Aussenbereich und in feuchten Innenräumen ist Mirrolook® nicht geeignet. Im Gegensatz zu Akrylglas-Spiegel hat Mirrolook®, dank seiner höheren Leitfähigkeit, eine geringere statische Aufladung und zieht somit viel weniger Staub an.

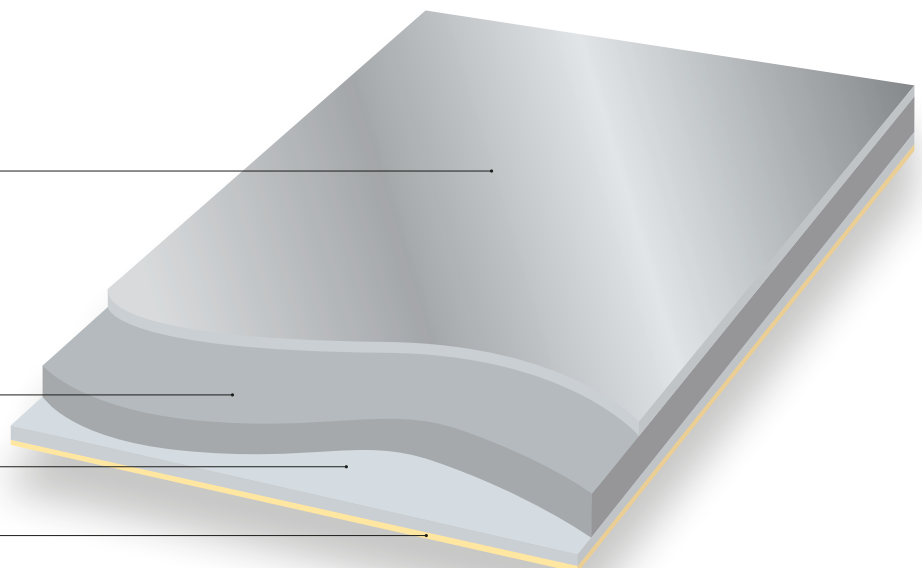


Poliertes Aluminium 0.5 mm

Feuerschutzkern 2.0 mm

Aluminium 0.5 mm

Polyesterlack





TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dicke:	3 mm		
Masse:	1220 x 2440 mm (längere Tafeln ab 500 m ² lieferbar)		
Kantenbeschaffenheit:	Mirrolook® wird mit gesägten Kanten geliefert		
Masstoleranzen	Breite ± 2.0 mm	Länge ± 4.0 mm	Dicke ± 0.2 mm
Rechtwinkligkeit:	Maximal 5.0 mm in der Diagonale gemessen		
Biegung:	Maximale Durchbiegung 5 mm/m		
Dichte:	2.0 kg/m ³		
Gewicht:	6 kg/m ²		
Ausdehnungskoeffizient:	25x10 ⁻⁶ /°K-1		
Wärmeleitfähigkeit:	0.95W/m K		
Reflektion:	83 % (JIS D5705)		
Feuertests:	Mirrolook® hat den Feuerwiderstandtest in verschiedenen Ländern bestanden. Z. B. Heat Release Test for non-combustible material (ISO 5660-1 & Toxic Gas Test – Passed). Certificate Nr. NM-3415.		
	British Standard – Das Produkt erfüllt die Norm Class 0 wie das genehmigte Dokument B "Fire Safety" der Gebäudevorschrift 2000 in Paragraph A13(b) definiert.		
	Federal Aviation Administration (FAA) – Das Produkt erfüllt den Test horizontal and vertical FAR 25853 (a)		
Oberflächenfinish:	Die Spiegeloberfläche hat ein eloxiertes Hochglanzfinish. Die Rückseite hat eine korrosionsresistente Polyesterbeschichtung.		
Dauerhaftigkeit:	Salzprühtest nach JIS Z2371, 240 h Tauchtest im Wasser 50 °C Tauchtest im kochenden Wasser 100 °C, 8 h Feuchtigkeitsresistenz, 50 °C, 98% RF, 240 h Hitzebeständigkeit, 80 °C, 200 h Temperaturzyklustest +80 /-30 °C, 2 Zyklen	keine Veränderung keine Veränderung Farbveränderung keine Veränderung keine Veränderung keine Veränderung	
Kratzfestigkeit:	Baumwolltuch mit 2 kg belastet, 10 Zyklen Papiertuch mit 2 kg belastet, 10 Zyklen Scotchbrite mit 0.5 kg Belastung, 10 Zyklen	keine Beschädigung sehr leichte Kratzer leichte Kratzer	
Chemische Resistenz:	Schwefelsäure 5%, H ₂ SO ₄ , 24 h Raumtemp Natriumhydroxid (NaOH), 24 h Raumtemp Mörtel, 48 h Tauchtest in Äther 24 h Tauchtest in Benzol 24 h	Farbveränderung Aluminium beschädigt keine Veränderung keine Veränderung keine Veränderung	

ALLGEMEINE HINWEISE

Hitzebeständigkeit

Mirrolook® sollte nicht langfristig einer Temperatur von mehr als 70°C ausgesetzt werden. Kurzfristig können 90°C erreicht werden. Die Verformungstemperatur liegt bei ca. 110°C.

Lagerung

Mirrolook® an einem dunklen und trockenen Ort lagern. Der Schutzfilm auf der Spiegeloberfläche sollte nicht der Sonne oder Feuchtigkeit ausgesetzt werden, da sich sonst beim Entfernen der Folie Kleberrückstände auf der Oberfläche bilden können. Der Schutzfilm sollte sofort nach der Montage entfernt werden.

Beim Stapeln der verarbeiteten Spiegel ist darauf zu achten, dass die Oberfläche sauber ist und dass keine harten Partikel, wie z.B. Sägespäne usw. auf der Oberfläche liegen, da sonst Eindrücke verursacht werden.

Verarbeitung

Die Schutzfolie nicht mit Klebern versehen oder mit permanenten Filzstiften beschriften, da diese Flecken auf der Aluminiumoberfläche bilden können.

Mirrolook® kann ähnlich wie Aluminium mit vertikalen oder horizontalen Kreissägen zugeschnitten werden. Ausschnitte kann man mit einer Stichsäge ausführen. Die gesägten Tafeln sind scharfkantig und sollten mit Schutzhandschuhen gehandhabt werden.

Nach dem Sägen sollten die Kanten gebrochen werden. Man muss darauf achten, die Kanten nicht zu verbiegen, da sonst Verzerrungen auftreten können.

Mirrolook® darf nicht gebogen oder abgekantet werden, da sich sonst Risse in der Eloxierung bilden können. Da Aluminium ein schwächeres Korrosionspotential als z.B. Kupfer oder Stahl hat, kann eine galvanische Korrosion stattfinden.

Befestigungsteile, die mit Mirrolook® in Kontakt kommen, sollten aus Aluminium oder rostfreiem Stahl bestehen.

Montage

Mirrolook® muss mit Doppelklebband montiert werden. Es dürfen keinesfalls Silikon und/oder ähnliche Kleber, die beim Trocknen schrumpfen, verwendet werden.

Reinigung

Hartnäckige Flecken kann man mit einem neutralen Spülmittel und einem weichen Tuch reinigen. Immer mit sauberem Wasser nachspülen und mit einem weichen Tuch trocknen. Niemals saures oder alkalisches Reinigungsmittel oder scheuernde Schwämme verwenden. Staubige Oberflächen dürfen nicht trocken gereinigt werden.

Ihr Vertriebspartner:

GALVOLUX SA
Via Strecce 1
6934 Bioggio
Tel. +41 91 610 55 11
info@galvolux.com
www.galvolux.com



QUALITÄT
UND GARANTIE
SEIT 1900